

PREPARACIÓN

Contenido

Conectando un enfardador a un tractor	C-3
Haga esto primero	C-3
Tipos de toma de fuerza	C-3
Dimensiones de conexión	C-4
PTO Tipo 2 - 35 mm (1-3/8 pulg) PTO	C-4
PTO Tipo 3 - 45 mm (1-3/4 pulg)	C-4
Armado del enganche	C-5
Comprobación del apriete de la bola de enganche	C-6
Conectando un enganche de bola a la barra de tiro	C-7
Conexión de la cadena de seguridad de transporte al tractor	C-8
Levantamiento del gato	C-8
Revisión de la altura del soporte de cojinete intermedio	C-9
Cambio de altura del soporte de cojinete intermedio para una IDL (línea de impulsión del implemento)	C-10
Conexión de la IDL (Línea de impulsión del implemento) a la PTO del tractor	C-10
Revisión del espacio libre de la IDL	C-13
Conexiones eléctricas e hidráulicas	C-13
Conexión del enchufe del mazo de cables de la luz	C-13
Tabla de luces de carretera del enfardador	C-14
Conexión del mazo de cables del enfardador al mazo de cables de la consola	C-15
Conexión de las mangueras hidráulicas	C-15
Información sobre los cordeles	C-17
Cordel plástico	C-17
Cordel de sisal	C-17
Cajas de cordel	C-18
Instalación del carrete de cordel	C-18
Enhebrado de las agujas	C-19
Caja de cordel del lado izquierdo para agujas	C-19
Caja de cordel del lado derecho para agujas	C-20
Tensores de caja de cordel para las agujas	C-21
Tendido de cordeles de aguja hacia el enfardador	C-21
Enhebrado de los tensores de cordel inferiores y de los brazos de tensión inferiores	C-22
Tendido de cordeles a las agujas	C-23
Enhebrado de los anudadores	C-24
Caja de cordel del lado izquierdo para anudadores	C-24
Caja de cordel del lado derecho para anudadores	C-25
Tendido de cordeles del anudador hacia el área del anudador en el lado izquierdo	C-26
Tendido de cordeles del anudador hacia el área del anudador en el lado derecho	C-26
Tensores de caja de cordel para los anudadores	C-27
Enhebrado de los anudadores	C-28
Amarre de los cordeles de la aguja y del anudador	C-28

NOTAS

CONECTANDO UN ENFARDADOR A UN TRACTOR

Haga esto primero

El enfardador viene completo con toda la tornillería de conexión. Use siempre el grado especificado.



ADVERTENCIA: Desconecte la toma de fuerza (PTO) del tractor. Cambie la transmisión a estacionamiento. Conecte el freno de estacionamiento del tractor. Pare el motor del tractor. Quite la llave antes de bajarse del tractor. Aplique el freno del volante. Conecte el freno de estacionamiento del enfardador (si tiene).

Asegúrese de que el freno de estacionamiento del enfardador (si tiene) está conectado. Asegúrese de que el enfardador está en suelo nivelado. Calce los neumáticos para evitar que se muevan. Asegúrese de que el gato soporte el peso de la lengüeta del enfardador.

Asegúrese de que todos los neumáticos en el enfardador y en el tractor cuenten con la presión correcta.

Tipos de toma de fuerza

El enfardador puede ser impulsado desde una PTO ASABE (Asociación Americana de Ingenieros Agrícolas y Biólogos) Tipo 2 o Tipo 3.

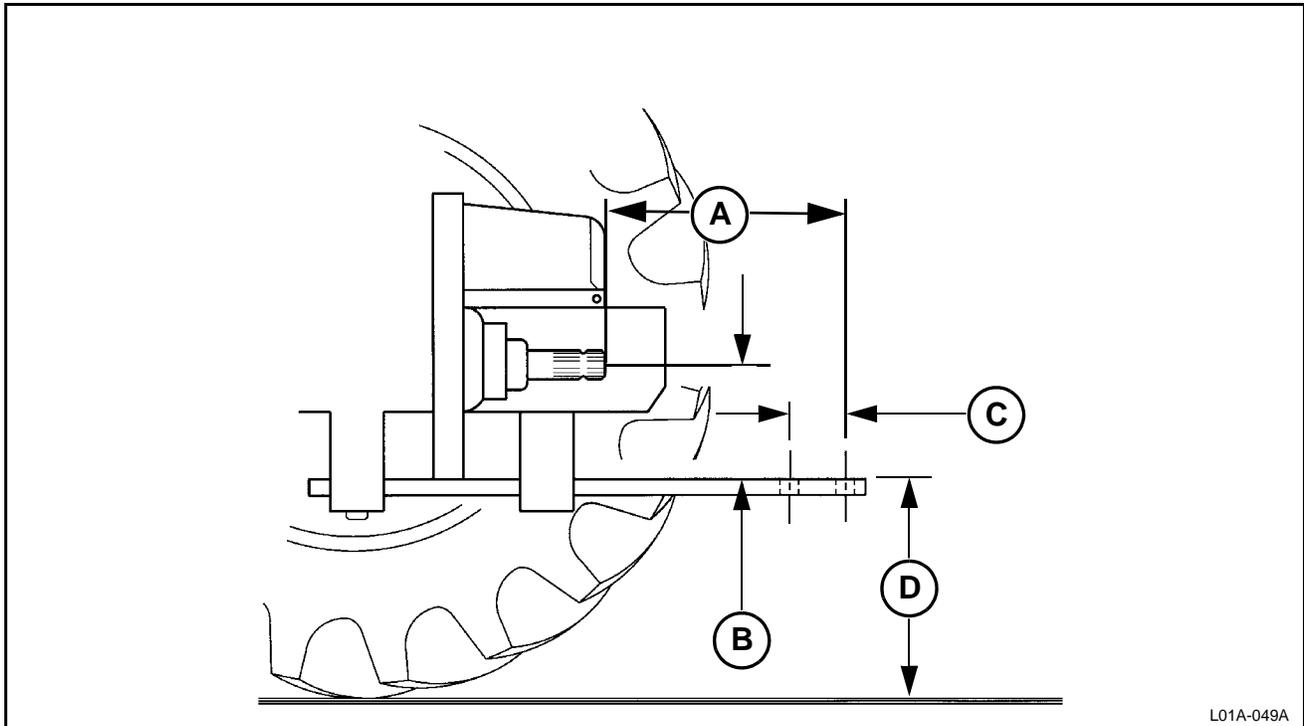
Las PTO de tipo 2 y de tipo 3 usan diferentes IDLs. Las IDLs tienen longitudes diferentes y diferentes tamaños de horquillas de desconexión rápida.

Una IDL DEBE tener ángulos equivalentes a cada extremo.

Asegúrese de que la longitud de la barra de tiro del tractor sea correcta para el tipo de IDL a utilizar. Ajuste la barra de tiro para el tipo de PTO en el tractor.

Preparación

Dimensiones de conexión



L01A-049A

FIG. 1

PTO Tipo 2 - 35 mm (1-3/8 pulg) PTO

IMPORTANTE: Los ajustes de la barra de tiro deben ser correctos para evitar daños a los componentes de impulsión.

IMPORTANTE: En algunos tractores, la barra de tiro debe ser más resistente para soportar el peso del enfardador cuando la cámara de fardos está vacía. Consulte el peso de la lengüeta en la sección Especificaciones.

FIG. 1: Las siguientes dimensiones son para un tractor con un eje estriado de **21 dientes** y toma de fuerza tipo 2 de 1,000 rpm. Ajuste la barra de tiro, si es necesario.

- La distancia (A) desde el extremo del eje de la PTO al centro del orificio del pasador de enganche debe ser de 390 mm a 410 mm (15.4 a 16.1 pulg)
- La distancia (B) desde la línea de centro del eje de la PTO a la parte superior de la barra de tiro debe ser de 200 mm a 320 mm (7.9 a 12.6 pulg).
- La distancia (C) entre orificios debe ser 102 mm (4 pulg).
- La distancia (D) desde la parte superior de la barra de tiro al suelo debe ser de 330 mm a 500 mm (13.0 a 19.7 pulg).

PTO Tipo 3 - 45 mm (1-3/4 pulg)

IMPORTANTE: Los ajustes de la barra de tiro deben ser correctos para evitar daños a los componentes de impulsión.

IMPORTANTE: En algunos tractores, la barra de tiro debe ser más resistente para soportar el peso del enfardador cuando la cámara de fardos está vacía. Consulte el peso de la lengüeta en la sección Especificaciones.

Las siguientes dimensiones son para un tractor con un eje estriado de **20 dientes** y toma de fuerza tipo 3 de 1,000 rpm. Ajuste la barra de tiro, si es necesario.

- La distancia (A) desde el extremo del eje de la PTO al centro del orificio del pasador de enganche debe ser de 490 mm a 510 mm (19.3 a 20.1 pulg).
- La distancia (B) desde la línea de centro del eje de la PTO a la parte superior de la barra de tiro debe ser de 220 mm a 350 mm (8.7 a 13.8 pulg).
- La distancia (C) entre orificios debe ser 102 mm (4 pulg).
- La distancia (D) desde la parte superior de la barra de tiro al suelo debe ser de 380 mm a 560 mm (15.0 a 22.0 pulg).

NOTA: La barra de tiro en algunos tractores con PTO Tipo 3 puede ser ajustada a 220 a 350 mm (8.7 a 13.8 pulg) desde el eje de la PTO al orificio de la barra de tiro. En estos tractores, se puede utilizar una horquilla estriada de 20 dientes Tipo 3 de 45 mm (1-3/4 pulg), con una IDL Tipo 2. Consulte a su distribuidor para saber cuál es la horquilla correcta.

Armado del enganche

Revisión de la altura del enfardador

FIG. 2: Asegúrese de que la barra de tiro del tractor esté correctamente ajustada para el tipo de PTO.

Si tiene, asegúrese de que el freno de estacionamiento del enfardador está conectado. Asegúrese de que el enfardador está sobre suelo nivelado y de que los neumáticos tienen la presión de aire correcta. Calce los neumáticos para evitar que se muevan. Asegúrese de que el gato soporte el peso de la lengüeta del enfardador.

Mida la distancia (A) desde el centro del orificio central inferior (1) hasta el suelo. Use un gato para levantar o bajar la lengüeta hasta que la distancia sea 550 mm (22 pulg).

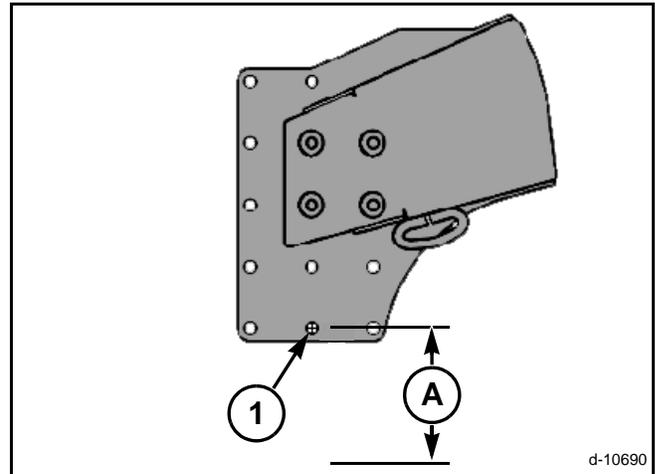


FIG. 2

Armado del enganche

FIG. 3: La lengüeta (1) tiene tres columnas de orificios (2) a cada lado.

La parte del soporte del enganche (3) del enganche de bola de la barra de tiro tiene dos columnas de orificios (4) a cada lado. Los orificios en el soporte del enganche pueden alinearse con los orificios delanteros y centrales o traseros y centrales de la lengüeta. Alinee el soporte del enganche hacia adelante o hacia atrás, según el tipo de PTO del tractor.

Si el tractor tiene una PTO tipo 2, alinee los orificios en el enganche con las columnas central y trasera de orificios en la lengüeta.

Si el tractor tiene una PTO tipo 3, alinee los orificios en el enganche con las columnas delantera y central de orificios en la lengüeta.

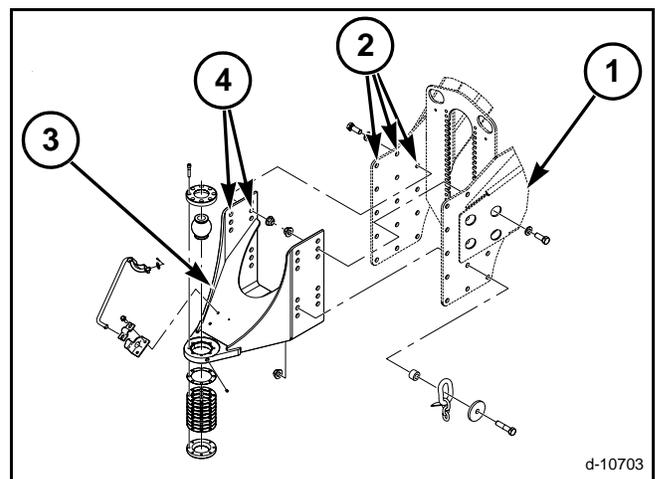


FIG. 3

FIG. 4: Instale la placa de la horquilla inferior en la parte superior de la barra de tiro del tractor. Sitúe el enganche de bola de la barra de tiro (1) verticalmente para que la parte inferior de la bola del enganche esté a la misma altura que la parte superior de la placa de horquilla inferior.

Si los orificios (2) en el enganche de bola de la barra de tiro y la lengüeta (3) no se alinean, levante el enganche de bola de la barra de tiro hasta el siguiente juego de orificios. Sólo un orificio en cada juego de orificios en el enganche de bola de la barra de tiro se alineará correctamente con los orificios en la lengüeta.

Instale una arandela simple de 3/4 de pulgada (4) en el perno de cabeza hexagonal de 3/4-10 X 2 pulgadas (5). Instale el perno y la arandela a través del orificio superior trasero en el lado derecho de la lengüeta y el orificio correspondiente en el enganche. Instale una tuerca de traba superior de brida hexagonal de 3/4-10 (6) en el perno. No ajuste la tuerca.

NOTA: Esta figura muestra el perno en la columna trasera de orificios en la lengüeta. Si el tractor tiene una PTO tipo 3, el perno atravesará un orificio en la columna central de orificios de la lengüeta.

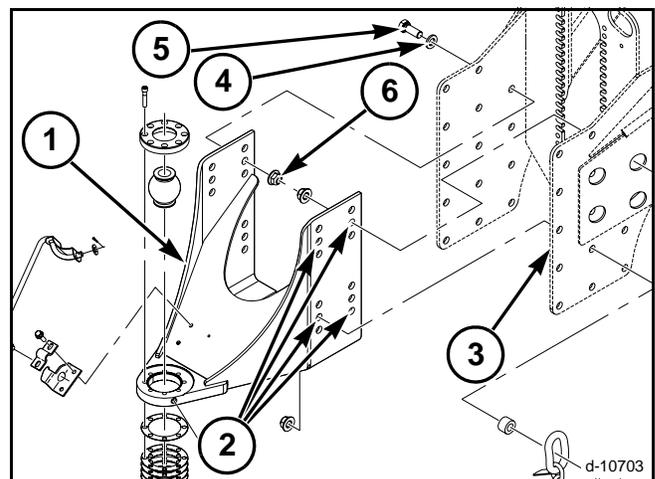


FIG. 4

Preparación

Instale tres pernos más de cabeza hexagonal de 3/4-10 X 2 pulgadas, arandelas y tuercas de traba superior de brida hexagonal de 3/4-10 en el lado derecho de la lengüeta. No apriete las tuercas.

Instale tres pernos de cabeza hexagonal de 3/4-10 X 2 pulgadas, arandelas y tuercas de traba superior de brida hexagonal de 3/4-10 en ambos orificios superiores del lado izquierdo y en un orificio inferior del lado izquierdo. No apriete las tuercas.

NO instale un perno de 3/4-10 x 2 pulgadas, tuerca y arandela en el orificio delantero inferior del lado izquierdo. Esa ubicación tendrá un perno de 3/4-10 X 3-1/4 pulgadas con una tuerca, un cojinete espaciador y una arandela.

FIG. 5: Instale la placa de tapa (1) y el cojinete (2) en el perno de cabeza hexagonal (3) de 3/4-10 X 3-1/4 pulgadas. Inserte el perno y el cojinete a través del bucle grande (4) en un extremo de la cadena de seguridad de transporte. Inserte el perno a través del orificio delantero inferior en la lengüeta (5) y el orificio correcto en el enganche de bola de la barra de tiro (7).

NOTA: Los orificios que se usan en esta figura cumplen un propósito exclusivamente ilustrativo. Los orificios que se usarán varían con el tipo de PTO del tractor.

Instale una tuerca de traba superior de brida hexagonal de 3/4-10 (7).

Apriete los ocho pernos de 3/4-10 a 380 Nm (280 lbf pie).

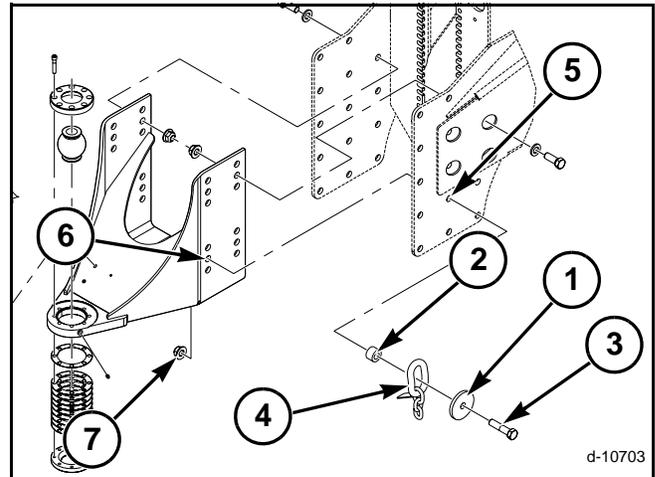


FIG. 5

Comprobación del apriete de la bola de enganche

FIG. 6: La bola de enganche (1) es el punto de pivote de la conexión del enfardador a la barra de tiro del tractor.

Revise el apriete de la bola de enganche. Una pequeña cantidad de apriete es correcta. Si la bola del enganche no se mueve o la bola del enganche está demasiado suelta, consulte: **Cómo ajustar el apriete de la bola de enganche** en la sección de Lubricación y Mantenimiento.

IMPORTANTE: Limpie la conexión de lubricación (2) y lubrique esta conexión todos los días. Muy poca lubricación dañará la conexión.

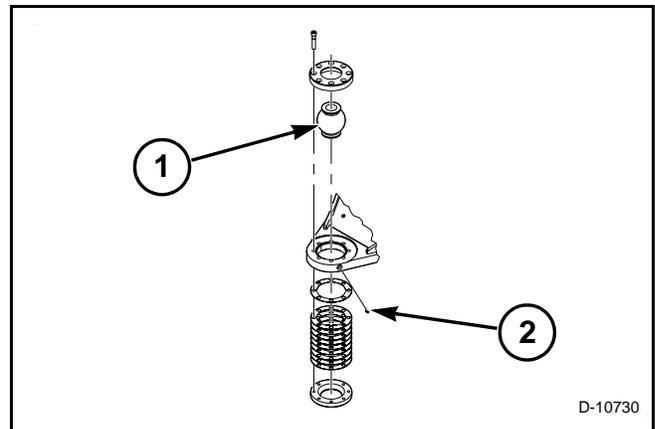
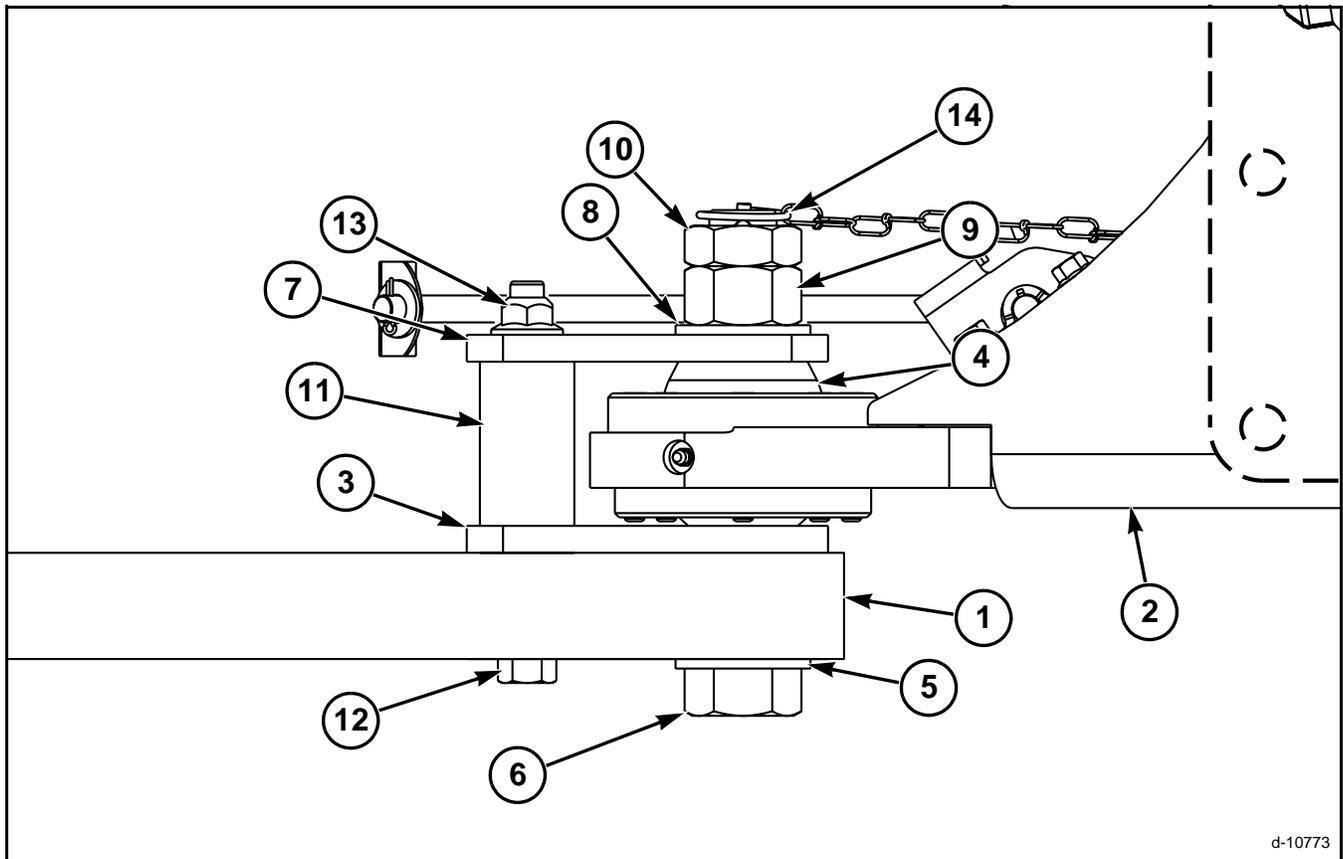


FIG. 6

Conectando un enganche de bola a la barra de tiro



d-10773

FIG. 7

Alinee la barra de tiro del tractor (1) y el enganche del enfardador (2).

Instale la placa de la horquilla inferior (3) entre la barra de tiro del tractor y la bola de enganche (4).

Instale la arandela (5) en el perno del enganche de 1-1/4 x 9 pulgadas (6). Instale la bola del enganche y la arandela desde la parte inferior de la barra de tiro. La cosecha se acumulará y depositará debajo del enganche si el perno se monta desde arriba.

Fabrique un espaciador para que calce ajustadamente en el orificio de la barra de tiro si el perno está suelto. Fabrique el espaciador para que sea 1.5 mm (1/16 pulg) más corto que el espesor de la barra de tiro del tractor.

Instale la placa de horquilla superior (7), la arandela (8), la tuerca (9) y la contratuerca (10). No apriete las tuercas en este momento.

Instale el espaciador de horquilla (11), el perno de horquilla de 5/8 x 7-1/2 pulgadas grado 8 (12) y la tuerca de traba superior (13). Instale el perno de horquilla desde la parte inferior de la barra de tiro.

Si el perno de horquilla no queda ajustado en la barra de tiro del tractor, fabrique un espaciador para que quede ajustado en el orificio de la barra de tiro. Fabrique el espaciador para que sea 1.5 mm (1/16 pulg) más corto que el espesor de la barra de tiro del tractor.

No apriete la tuerca en este momento.

Ajuste la tuerca en el perno del enganche a 1,152 Nm (850 lb-pie). Instale y ajuste la contratuerca en el perno del enganche.

Instale el pasador Klik (14) en el orificio situado en el extremo del perno de enganche para evitar que éste se pierda.

Ajuste la tuerca en el perno de horquilla de 5/8 de pulgada a 285 Nm (210 lb-pie).

Instale pernos de tope para sujetar la barra de tiro en una posición fija directamente debajo del eje de toma de fuerza. No permita que la barra de tiro gire de un lado a otro.

Preparación

Conexión de la cadena de seguridad de transporte al tractor

FIG. 8: Asegúrese de que la cadena de seguridad de transporte (1) está conectada al lado izquierdo de la lengüeta (2).

Si no se ha conectado la cadena de seguridad de transporte, consulte: **Armado de un enganche**, en esta sección.

Instale la horquilla de soporte (3). Tienda la cadena de seguridad de transporte a través de la horquilla de soporte. Tienda la cadena de seguridad de transporte alrededor del soporte de la barra de tiro del tractor (4). Sujete el gancho (5) de la cadena de transporte de seguridad a la cadena de transporte de seguridad para que el gancho no se salga.

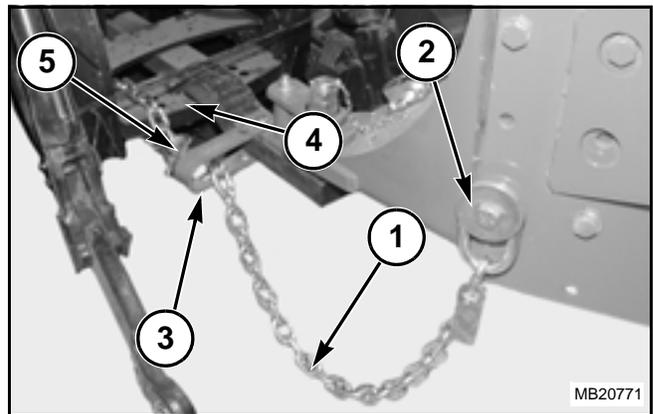


FIG. 8

Levantamiento del gato

FIG. 9: Levante el gato (1) por completo. Gire la palanca del gato (2) a la posición de almacenamiento.

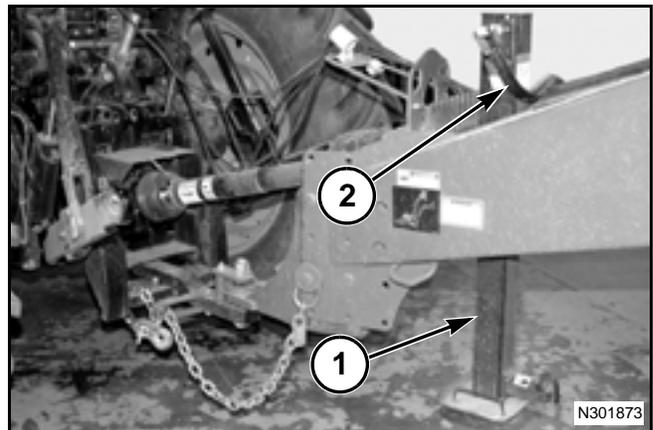


FIG. 9

Revisión de la altura del soporte de cojinete intermedio

FIGS. 10–11: El enganche debe estar instalado y el tractor debe estar conectado al enfardador antes de que se pueda realizar este procedimiento. Consulte Conexión del tractor en esta sección. Mida la distancia (A) desde el centro del orificio central inferior (1) hasta el suelo. Haga los ajustes necesarios para obtener una distancia de 550 mm (22 pulgadas).

Mida la distancia (B) desde el centro del eje de la PTO del tractor al suelo. Busque esa distancia en la siguiente tabla para el tipo de IDL que se está usando (IDL Tipo 2 o IDL Tipo 3). Vaya a la columna del extremo izquierdo de la tabla para determinar la ubicación correcta del perno superior en el soporte de cojinete intermedio. El soporte de cojinete intermedio no tiene números junto a los orificios. Cuente de arriba hacia abajo.

NOTA: Las ubicaciones de orificio superior e inferior (2) en el soporte de cojinete intermedio son orificios. Todas las otras ubicaciones (3) son ranuras.

Los dos pernos de montaje superior (4) del soporte de cojinete intermedio deben instalarse en estos orificios, o ranuras.

IMPORTANTE: Un ajuste correcto proporciona ángulos de junta iguales. Es necesario un ajuste correcto para una operación suave y una larga vida útil de la IDL (línea de impulsión del implemento).

Si es necesario cambiar la ubicación del soporte de cojinete intermedio, lleve a cabo los siguientes pasos.

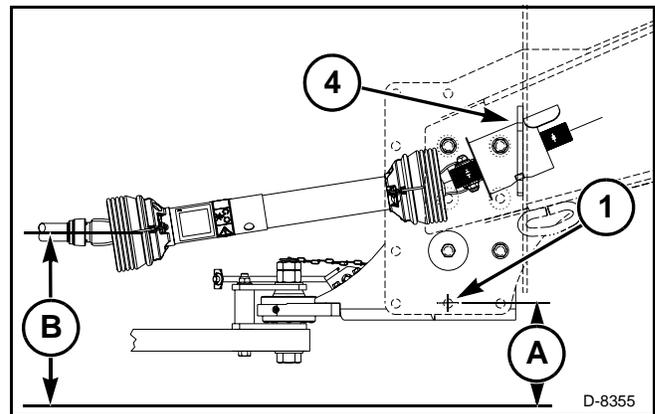


FIG. 10

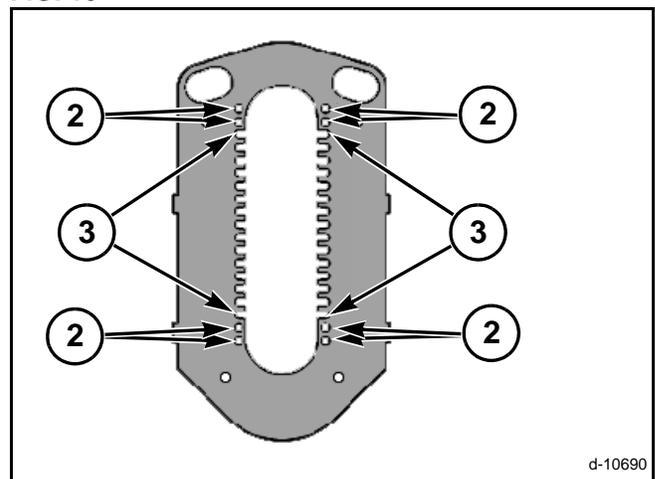


FIG. 11

Posición de orificio superior	Altura de la PTO del tractor al suelo	
	IDL tipo 2	IDL tipo 3
1	---	910 mm (36 pulg)
2	---	885 mm (35 pulg)
3	---	860 mm (34 pulg)
4	882 mm (35 pulg)	835 mm (33 pulg)
5	857 mm (34 pulg)	810 mm (32 pulg)
6	832 mm (33 pulg)	785 mm (31 pulg)
7	807 mm (32 pulg)	760 mm (30 pulg)
8	782 mm (31 pulg)	735 mm (29 pulg)
9	757 mm (30 pulg)	710 mm (28 pulg)
10	732 mm (29 pulg)	685 mm (27 pulg)
11	707 mm (28 pulg)	660 mm (26 pulg)
12	682 mm (27 pulg)	635 mm (25 pulg)
13	657 mm (26 pulg)	610 mm (24 pulg)
14	632 mm (25 pulg)	---
15	607 mm (24 pulg)	---

Preparación

Cambio de altura del soporte de cojinete intermedio para una IDL (línea de impulsión del implemento)

FIG. 12: Mueva la campana de la línea de impulsión hacia la parte trasera. Consulte: **Desarmado y armado de blindajes de cono** en la sección de Lubricación y Mantenimiento para este procedimiento.



ADVERTENCIA: El cojinete intermedio, el eje y el soporte son pesados. Para evitar lesiones, conecte equipo de levantamiento antes de quitar los pernos.

Asegure equipo de levantamiento correcto al soporte de cojinete intermedio (1).

Quite los pernos y las tuercas (2) para permitir que el soporte de cojinete intermedio esté ubicado en la posición correcta.

Mueva el soporte de cojinete intermedio hacia arriba o hacia abajo hasta la posición correcta. Consulte la tabla en: **Revisión de la altura del soporte de cojinete intermedio - (Línea de impulsión del implemento) IDL**, en esta sección.

IMPORTANTE: Tenga cuidado de no dañar el sensor de la PTO o el cableado, en el lado inferior del soporte de cojinete intermedio. Afloje una abrazadera en el mazo de cables si es necesario.

Instale y apriete los pernos y las tuercas.

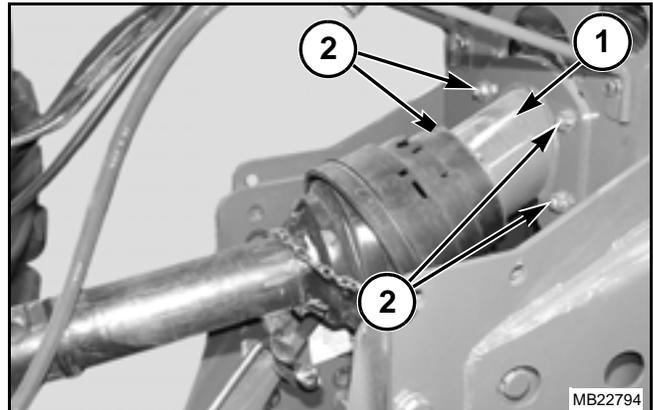


FIG. 12

Conexión de la IDL (Línea de impulsión del implemento) a la PTO del tractor

El tractor y el enfardador deben estar conectados.



ADVERTENCIA: Desconecte la toma de fuerza (PTO) del tractor. Cambie la transmisión a estacionamiento. Conecte el freno de estacionamiento del tractor. Pare el motor del tractor. Quite la llave antes de bajarse del tractor. Aplique el freno del volante. Conecte el freno de estacionamiento del enfardador (si tiene).

La cadena de seguridad de transporte debe estar conectada al enfardador y al tractor. Asegúrese de que la altura del soporte de cojinete intermedio sea correcta. Si no se ha realizado alguno de estos procedimientos, consulte la sección correcta y lleve a cabo el procedimiento antes de conectar la IDL.

Lubricación de las estrías en la PTO

FIG. 13: Lubrique las estrías (1) del eje de la PTO en el tractor con aceite o grasa para ayudar a prevenir el desgaste de las estrías.

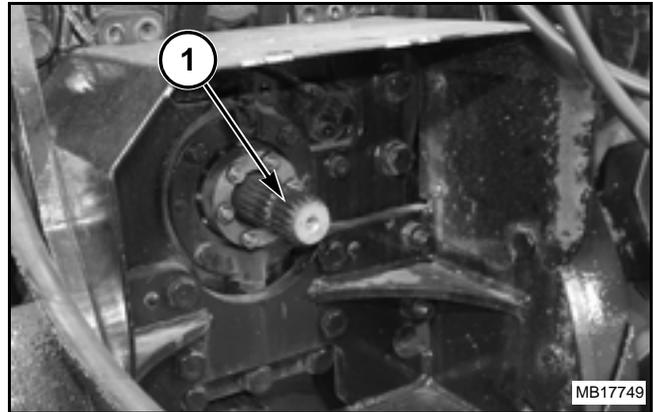


FIG. 13

Conexión de una IDL con una horquilla de desconexión rápida a la PTO del tractor

FIG. 14: Tire del collar de traba (1) de la horquilla de desconexión rápida hacia la horquilla. Deslice la horquilla de desconexión rápida hasta introducirla en el eje de la PTO. Se producirá un sonido cuando la horquilla de desconexión rápida se conecta con el eje de la PTO.

Suelte el collar de traba. Tire de la horquilla de desconexión rápida para asegurarse de que el mecanismo de traba de bola cargada por resorte (2) está firmemente enganchado en la ranura del eje de la PTO.



ADVERTENCIA: Una horquilla que no está armada correctamente puede deslizarse de un eje y resultar en lesiones personales o daños al enfardador.

Cuando instale una horquilla de desconexión rápida, el mecanismo de traba debe estar asentado en la ranura del eje.

Tire de la horquilla después de instalarla para asegurarse de que no se saldrá del eje.

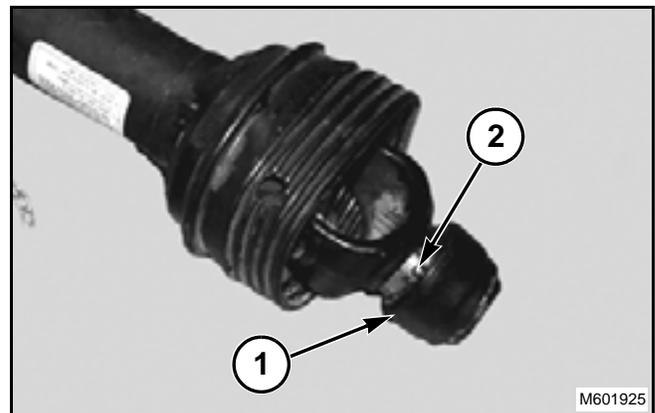


FIG. 14

Conexión de la IDL (línea de impulsión del implemento) a la PTO del tractor con una horquilla de abrazadera especial

La parte delantera de la IDL puede equiparse con una horquilla de abrazadera especial, consulte Horquilla de abrazadera de la IDL en la sección de Accesorios. La horquilla de abrazadera especial se usa si las estrías del eje de la PTO están desgastadas.

El blindaje del cono debe estar alejado primero de la horquilla de abrazadera especial. Si el blindaje del cono está alrededor de la horquilla de abrazadera especial, consulte Afloje del blindaje del cono en esta sección para hacer el blindaje del cono a un lado.

Preparación

FIG. 15: Quite los pernos (1) de la horquilla de abrazadera especial. Instale la horquilla de abrazadera especial en el eje de la PTO.

Alinee los orificios en la horquilla de abrazadera con la ranura en el eje de la PTO. Instale los pernos en la horquilla de abrazadera especial.

NOTA: Las cabezas de los pernos deben estar en lados opuestos de la horquilla de abrazadera especial.

Instale las tuercas y apriete las tuercas a 105 Nm (77 lbf pie).



ADVERTENCIA: Una horquilla que no está armada correctamente puede deslizarse de un eje y resultar en lesiones personales o daños al enfardador.

Cuando instale una horquilla de abrazadera, ajuste los pernos al par de apriete correcto.

Tire de la horquilla después de instalarla para asegurarse de que no se saldrá del eje.

Armado del blindaje del cono en el extremo de la PTO de la IDL

FIG. 16: Mueva los blindajes (1) a su posición por encima de la junta universal.

Gire el cojinete (2) a la derecha hasta que la división (3) en el cojinete esté por completo hacia el lado derecho de la ranura (4).

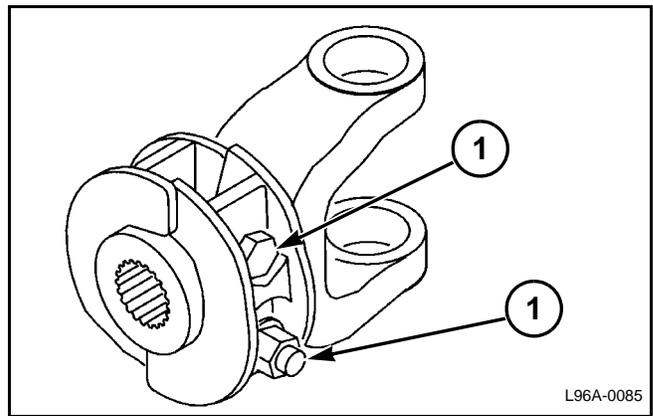


FIG. 15

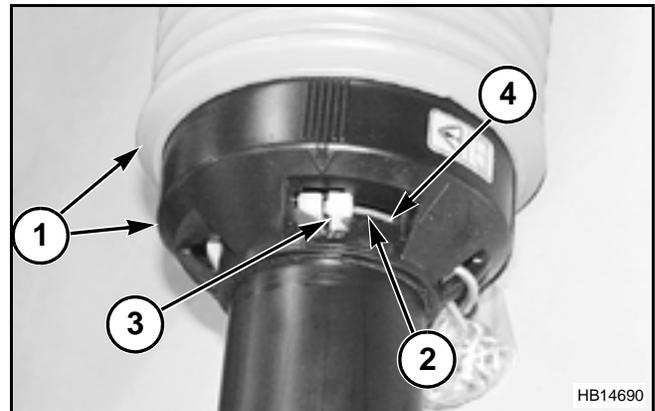


FIG. 16

FIG. 17: Conecte la cadena de la IDL (Línea de impulsión del implemento) (1) desde el protector de la IDL a la parte trasera del tractor.

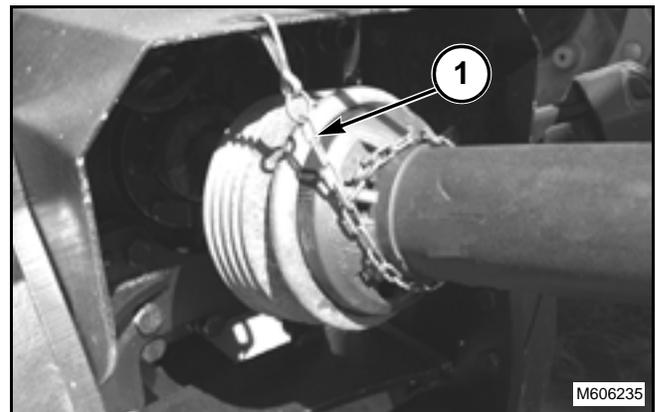


FIG. 17

Revisión del espacio libre de la IDL

FIG. 18: Revise el espacio libre entre la IDL y los componentes de montaje del enganche de bola de la barra de tiro. Asegúrese que no haya ninguna interferencia cuando haga giros o conduzca sobre terreno removido o a través de zanjas.

Ajuste o quite los brazos del enganche de tres puntos del tractor para evitar interferencias con el enganche de bola de la barra de tiro o la IDL. Si los brazos entran en contacto con la lengüeta del enfardador o con la IDL, se producirán graves daños.

Si hay interferencia, modifique o reemplace el montaje de la barra de tiro del tractor. Revise de nuevo el ajuste del enganche de bola de la barra de tiro y de la IDL.



FIG. 18

CONEXIONES ELÉCTRICAS E HIDRÁULICAS

Conexión del enchufe del mazo de cables de la luz

FIG. 19: Conecte el enchufe del mazo de cables de la luz al enchufe de 7 clavijas del tractor. Asegúrese que las luces de carretera del enfardador funcionan correctamente desde los interruptores de control de iluminación del tractor.

Esta ilustración muestra el enchufe del mazo de cables de las luces desde el lado de conexión.

NOTA: Conecte los cables según las instrucciones del manual del operador del tractor.

- (1) Tierra (blanco)
- (2) Luces de trabajo y de servicio (negro)
- (3) Señal de giro/parpadeante del lado izquierdo (amarilla)
- (4) No se usa (abierto)
- (5) Señal de giro/parpadeante del lado derecho (verde)
- (6) Luces traseras (marrón)
- (7) No se usa (abierto)

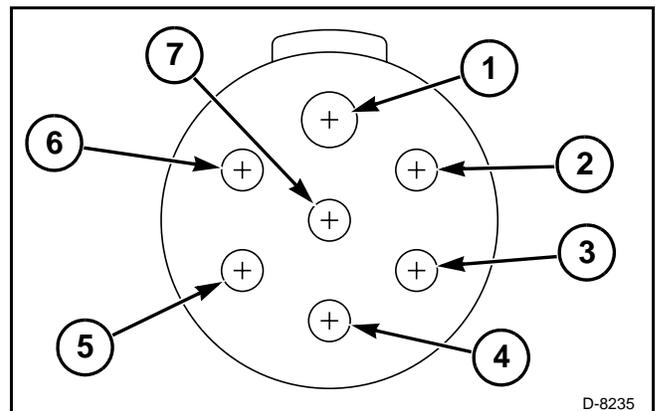


FIG. 19

Todo los enfardadores - Después de conectar el enchufe del mazo de cables de las luces, asegúrese que las luces de carretera, luces de trabajo y luces de mantenimiento del enfardador operen correctamente.

Preparación

Tabla de luces de carretera del enfardador

Luces del tractor	Luces del enfardador					
	Luz amarilla del lado izquierdo	Luz roja izquierda (Tenue)	Luz roja izquierda (Intensa)	Luz roja derecha (Intensa)	Luz roja derecha (Tenue)	Luz amarilla del lado derecho
Luces desconectadas	Desconectada	Desconectada	Desconectada	Desconectada	Desconectada	Desconectada
Luces conectadas	Desconectada	Continua	Desconectada	Desconectada	Continua	Desconectada
Sólo peligros	Destellando	Desconectada	Desconectada	Desconectada	Desconectada	Destellando
Peligros con luces	Destellando	Continua	Desconectada	Desconectada	Continua	Destellando
Sólo giro a la izquierda	Destellando	Desconectada	Destellando	Continua	Desconectada	Continua
Giro a la izquierda con luces	Destellando	Continua	Destellando	Continua	Continua	Continua
Sólo giro a la derecha	Continua	Desconectada	Continua	Destellando	Desconectada	Destellando
Giro a la derecha con luces	Continua	Continua	Continua	Destellando	Continua	Destellando

Conexión del mazo de cables del enfardador al mazo de cables de la consola

Conecte el enchufe del mazo de cables del enfardador al mazo de cables de la consola.

Consulte el manual de la consola para el mazo de cables de la consola correcto a ser usado.

Conexión de las mangueras hidráulicas

FIG. 20: Asegúrese de que los conectores (1) en las tuberías hidráulicas estén limpios.

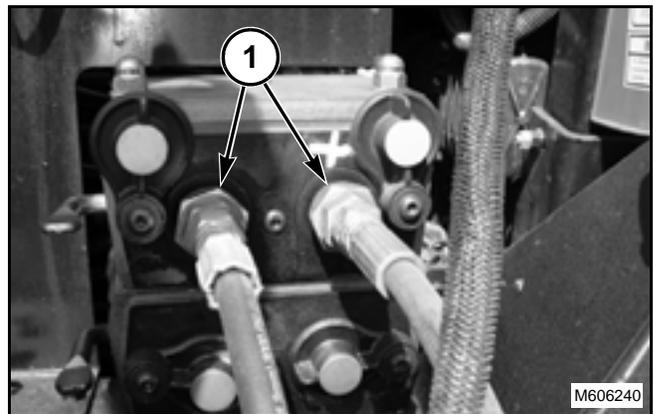


FIG. 20

FIG. 21: Use los símbolos en las placas de identificación (1) como guía para conectar las mangueras. Un juego de mangueras va al levantamiento del recogedor (2). El otro juego de mangueras va al sistema de corte (si tiene) (3). La flecha grande (A) señala hacia la parte delantera.

Conecte las mangueras de levantamiento del recogedor y del sistema de corte (si tiene) a las válvulas remotas del tractor.

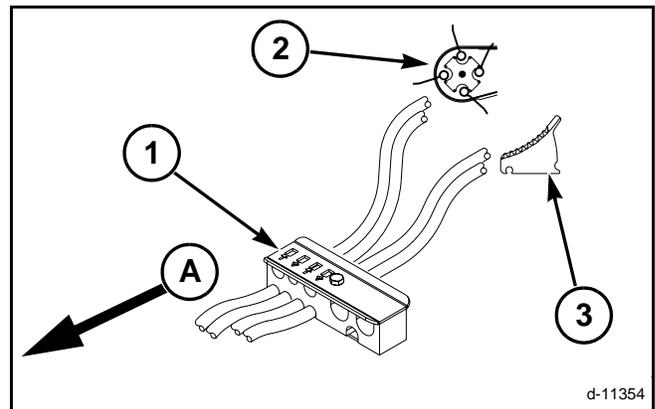


FIG. 21

FIG. 22: Si el enfardador tiene ejes en tándem, conecte la manguera para los ejes en tándem a una válvula remota del tractor. Abra la válvula de bola (1) en la manguera del eje en tándem. Si la manguera está conectada correctamente, el cilindro de dirección se extenderá cuando se tire de la palanca remota hacia el operador. Esto trabará las ruedas traseras en la posición centrada.

IMPORTANTE: Trabe siempre las ruedas traseras cuando:

- Desplace el tractor y el enfardador en dirección de retroceso
- Remolque el enfardador
- Transporte el enfardador en un remolque
- Enfardade a través de laderas de colinas.

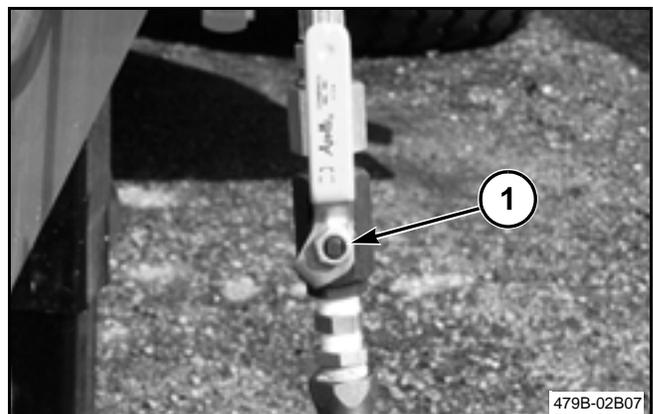


FIG. 22

Preparación

FIG. 23: Quite la tubería del freno (1), si tiene, de la posición de almacenamiento. Conecte la tubería del freno al acoplador de freno del remolque en la parte trasera del tractor.

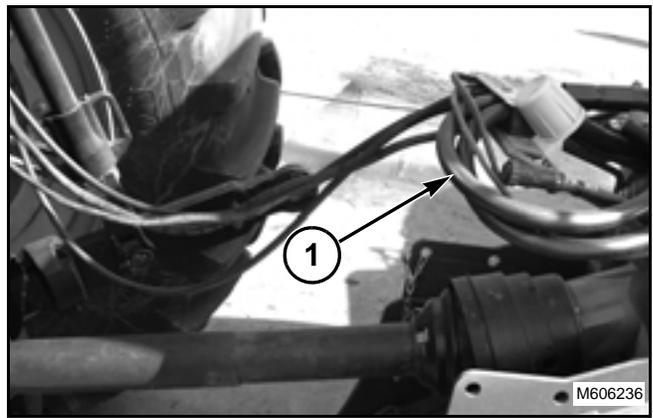


FIG. 23

INFORMACIÓN SOBRE LOS CORDELES

Cordel plástico

Use cordel plástico de alta calidad específicamente diseñado para su uso en fardos rectangulares grandes de alta densidad. El cordel debe tener una fuerza de amarre mínima de 1,550 N (350 lb).

Hay muchas características que debe tener el cordel para que los anudadores operen correctamente y para la correcta manipulación y almacenamiento de fardos grandes. Algunas de esas características son la fuerza de amarre, la flexibilidad y la resistencia ante los daños ocasionados por la luz solar. Un cordel no fabricado para su uso en enfardadores rectangulares grandes no funcionará correctamente en los anudadores.

NOTA: El uso de cordeles de baja calidad o del tipo o resistencia incorrectos puede ocasionar que el anudador no funcione correctamente y que el anudador y el cordel fallen en forma excesiva.

Cordel de sisal

El anudador doble ha sido diseñado para atar cordel especial de sisal confeccionado para su uso en fardos rectangulares grandes de alta densidad. Este cordel especial de sisal sólo se debe usar si el cordel de plástico pudiera contaminar el producto final, como en el caso de fibras agrícolas usadas en la producción de papel.

El cordel de sisal debe tener una fuerza de amarre mínima de 1,330 N (300 lb). Aunque el cordel de sisal tiene una fuerza de amarre similar a la del cordel de plástico, otras características pueden hacer que el cordel de sisal no sea adecuado para uso general.

NOTA: El uso de cordeles de baja calidad o del tipo o resistencia incorrectos puede ocasionar que el anudador no funcione correctamente y que el anudador y el cordel fallen en forma excesiva.

Preparación

Cajas de cordel

Se necesitan dos carretes de cordel por cada cordel en un fardo. El cordel se alimenta al enfardador de ocho carretes de alimentación. Cuatro carretes de cordel alimentan cordel hacia arriba a los anudadores y proporcionan cordel para la hebra superior en el fardo. Los otros cuatro carretes de cordel alimentan cordel hacia abajo a las agujas y proporcionan cordel para las hebras inferior y de extremo en el fardo.

Uno o más carretes de reserva de cordel están amarrados a cada carrete de alimentación. Si se revisan de vez en cuando las cajas de almacenamiento de los cordeles y se añaden nuevos carretes de reserva a medida que los carretes de alimentación se agotan, se puede evitar el enhebrado del enfardador.

NOTA: Se requieren aproximadamente 1,220 m (4,000 pies) de cordel para producir 45 fardos de 2.5 m (8 pies) de longitud.

El carrete de cordel que alimenta las agujas se usa a aproximadamente el doble de velocidad que la del carrete que alimenta al anudador.

Cada caja de cordel contiene 10 carretes de cordel. La caja de cordel del lado izquierdo suministra a las dos agujas y anudadores del lado izquierdo. La caja de cordel del lado derecho suministra a las dos agujas y anudadores del lado derecho.

Instalación del carrete de cordel

Los carretes de cordel nuevos vienen en un paquete de plástico. No saque los carretes de cordel de este paquete.

Ponga los carretes en la caja de almacenamiento de cordel con el extremo de alimentación hacia afuera. Tire hacia arriba del extremo de alimentación de cordel desde el centro de los carretes de cordel. NO instale los carretes de cordel invertidos ni alimente el cordel desde la parte trasera. Esto hará que el cordel se tuerza y no se alimente correctamente, ocasionando que el anudador no trabaje correctamente.

FIG. 24: Para conectar el carrete de reserva al carrete de alimentación, tire hacia arriba del extremo de alimentación de cordel desde el centro de carrete de reserva. Tire del extremo final del cordel desde la parte exterior del carrete de alimentación. Amarre los cordeles con un nudo cuadrado. Tire de los cordeles como se muestra para hacer que el nudo sea lo más pequeño y apretado posible. Corte los extremos sueltos de los cordeles a una longitud de 50 a 100 mm (2 a 4 pulg).

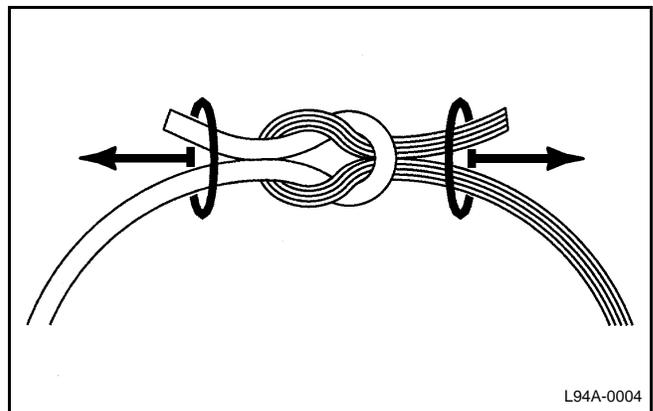
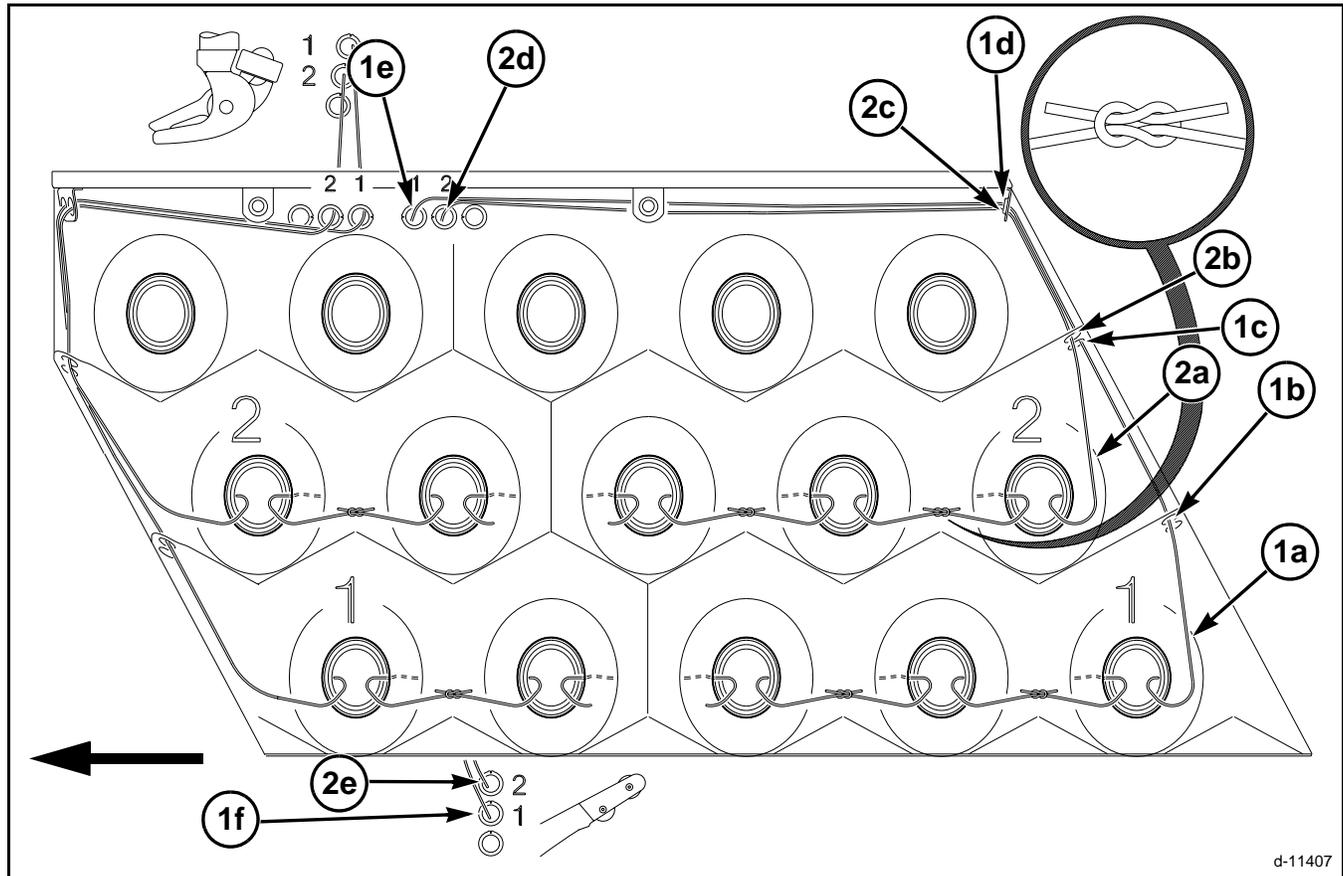


FIG. 24

L94A-0004

ENHEBRADO DE LAS AGUJAS

Caja de cordel del lado izquierdo para agujas



d-11407

FIG. 25

La flecha grande en la figura señala hacia la parte delantera del enfardador. El cordel para las agujas se almacena en la parte trasera de la caja de cordel del lado izquierdo.

Aguja 1. El cordel para la aguja uno está en la hilera inferior.

Tire del cordel desde el carrete de cordel de la parte trasera (1a). Marque el cordel con el número 1. Tire del cordel número 1 a través de la guía exterior (1b) por encima del carrete de cordel de la parte trasera. Tire del cordel número 1 a través de la guía interior (1c) situada en la parte inferior de la hilera superior. Tire del cordel número 1 a través de la guía interior (1d) en la esquina.

Ponga el cordel número 1 a través de la guía (1e) en la parte superior de la caja de cordel del lado izquierdo.

Tire del cordel número 1 hacia abajo por detrás de la caja de cordel del lado izquierdo. Ponga el cordel número 1 a través de la guía (1f) por debajo de la caja de cordel del lado izquierdo.

Aguja 2. El cordel de la aguja dos está en la hilera central.

Tire del cordel desde el carrete de cordel de la parte trasera (2a). Marque el cordel con el número 2. Tire del cordel número 2 a través de la guía exterior (2b) por encima del carrete de cordel. Tire del cordel número 2 a través de la guía exterior (2c) en la esquina.

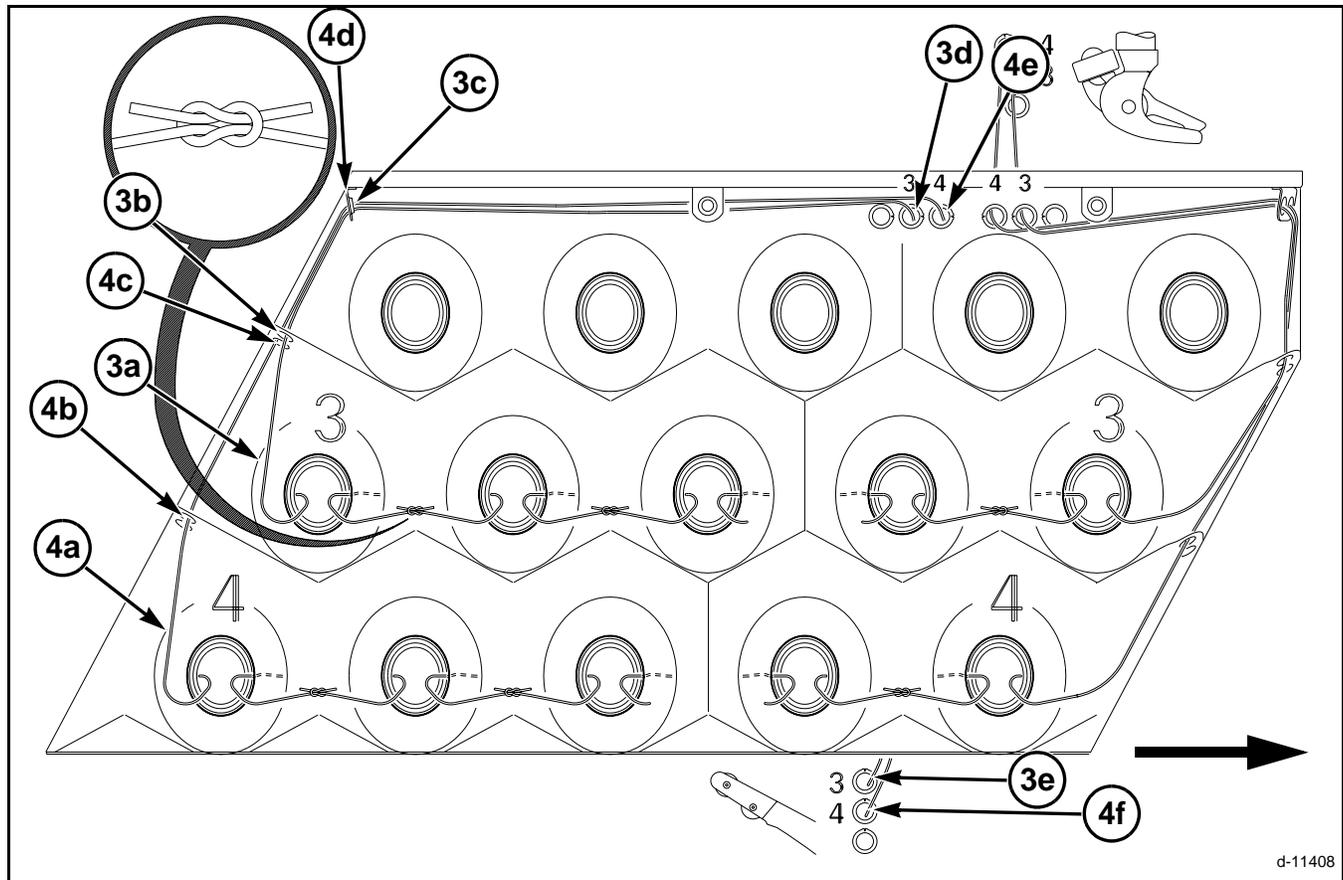
Ponga el cordel número 2 a través de la guía (2d) en la parte superior de la caja de cordel del lado izquierdo.

Tire del cordel número 2 hacia abajo por detrás de la caja de cordel del lado izquierdo. Ponga el cordel número 2 a través de la guía (2e) por debajo de la caja de cordel del lado derecho.

NOTA: Las agujas y anudadores están numerados del uno al cuatro, desde el lado izquierdo al lado derecho del enfardador.

Preparación

Caja de cordel del lado derecho para agujas



d-11408

FIG. 26

La flecha grande en la figura señala hacia la parte delantera del enfardador. El cordel para las agujas se almacena en la parte trasera de la caja de cordel del lado derecho.

Aguja 3. El cordel para la aguja tres está en la hilera central.

Tire del cordel desde el carrete de cordel de la parte trasera (3a). Marque el cordel con el número 3. Tire del cordel número 3 a través de la guía exterior (3b) por encima del carrete de cordel. Tire del cordel número 3 a través de la guía exterior (3c) en la esquina.

Ponga el cordel número 3 a través de la guía (3d) en la parte superior de la caja de cordel del lado derecho.

Tire del cordel número 3 hacia abajo por detrás de la caja de cordel del lado derecho. Ponga el cordel número 3 a través de la guía (3e) por debajo de la caja de cordel del lado derecho.

Aguja 4. El cordel de la aguja cuatro está en la hilera inferior.

Tire del cordel desde el carrete de cordel de la parte trasera (4a). Marque el cordel con el número 4. Tire del cordel número 4 a través de la guía exterior (4b) por encima del carrete de cordel de la parte trasera. Tire del cordel número 4 a través de la guía interior (4c) situada en la parte inferior de la hilera superior. Tire del cordel número 4 a través de la guía interior (4d) en la esquina.

Ponga el cordel número 4 a través de la guía (4e) en la parte superior de la caja de cordel del lado derecho.

Tire del cordel número 4 hacia abajo por detrás de la caja de cordel del lado derecho. Ponga el cordel número 4 a través de la guía (4f) por debajo de la caja de cordel del lado derecho.

NOTA: Las agujas y anudadores están numerados del uno al cuatro, desde el lado izquierdo al lado derecho del enfardador.

Tensores de caja de cordel para las agujas

FIGS. 27–28: Estas figuras muestran los tensores de cordel (1) de los cordeles de aguja en las cajas de cordel del lado izquierdo y del lado derecho. Los cordeles de la aguja vienen desde las cajas de cordel a través de las guías de cordel (2) y descienden a través de los tensores de cordel.

La primera figura representa el lado izquierdo visto desde la parte delantera de la caja de cordel del lado izquierdo si se mira hacia arriba y hacia la parte trasera. Las guías de cordel de los cordeles de aguja están por encima de los tensores.

La segunda figura representa el lado derecho visto desde la parte delantera de la caja de cordel del lado derecho si se mira hacia arriba y hacia la parte trasera. Las guías de cordel de los cordeles de aguja están por encima de los tensores.

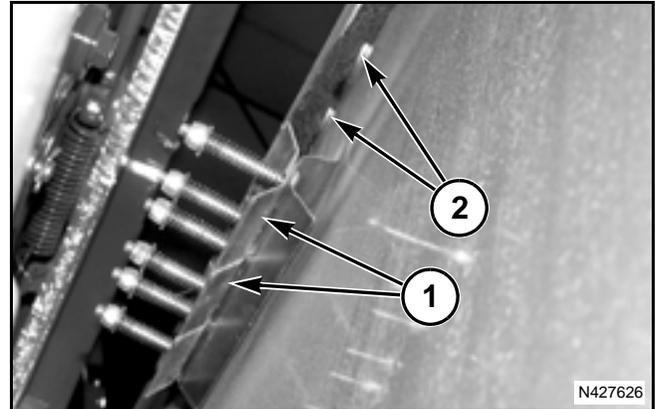


FIG. 27

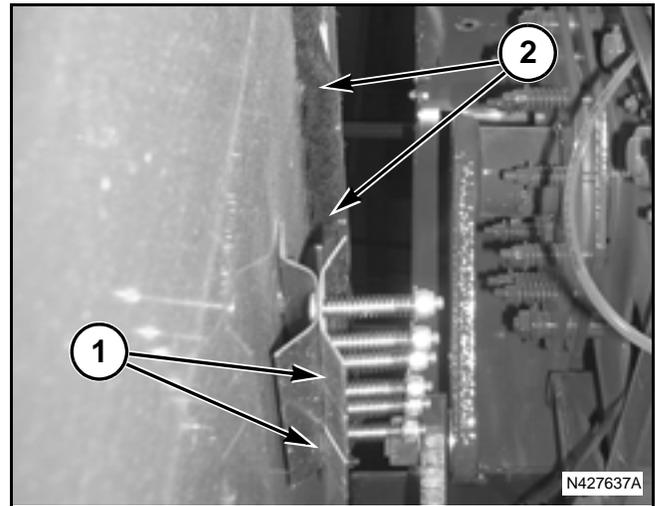


FIG. 28

Tendido de cordeles de aguja hacia el enfardador

FIG. 29: Esta figura muestra las guías de cordel de la aguja en el lado derecho del montante de soporte.

Los cordeles de la aguja pasan a través de las guías en el montante de soporte por encima del eje y hacia el centro del enfardador.

El cordel número 3 para la aguja tres va a través de la guía superior (1).

El cordel número 4 para la aguja cuatro va a través de la guía central (2).

Los cordeles para las agujas en el lado izquierdo se tienden de manera similar. Consulte la figura, caja de cordel izquierda para las agujas.

NOTA: Las agujas y anudadores están numerados del uno al cuatro, desde el lado izquierdo al lado derecho del enfardador.

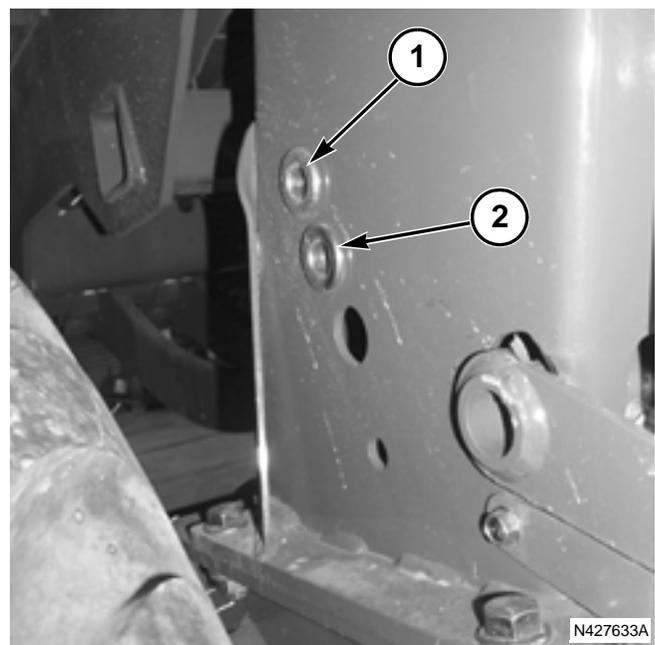


FIG. 29

Preparación

Enhebrado de los tensores de cordel inferiores y de los brazos de tensión inferiores

Enhebrado de los tensores de cordel inferiores

FIG. 30: Asegúrese de que las guías de cordel (1) en los tensores de cordel (2) estén situadas en el orificio del lado derecho para las agujas uno y dos y en el orificio del lado izquierdo para las agujas tres y cuatro.

Las guías de cordel deben estar situadas correctamente para mantener el cordel centrado en los rodillos del tensor de cordel inferior. Esta figura muestra la guía situada entre el orificio del lado derecho para uso con agujas en el lado izquierdo del enfardador.

La flecha grande señala hacia la parte delantera del enfardador.

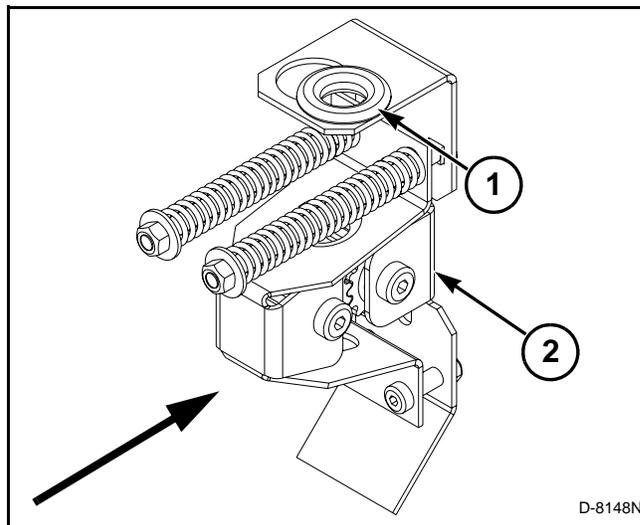


FIG. 30

Enhebrado de los brazos de tensión inferiores

FIGS. 32–31: Los cordeles de aguja tres y cuatro vienen a través de dos guías en el lado derecho (1). Los cordeles de aguja uno y dos vienen a través de dos guías en el lado izquierdo (2).

Los cordeles de la aguja pasan a través de y descienden por los tensores de cordel inferior (3) hacia los brazos inferiores de tensión (4). Los resortes (5) en los brazos de tensión inferiores mantienen la tensión correcta en los cordeles de la aguja durante el ciclo del anudador.

NOTA: Los tensores de cordel inferiores, los brazos de tensión inferiores y las agujas se cuentan desde el lado izquierdo del enfardador.

IMPORTANTE: Asegúrese de que ningún cordel se enrede alrededor de otro cordel entre las cajas de cordel y las guías de cordel de los tensores inferiores de cordel.

Cada cordel desciende hacia un rodillo de brazo de tensión inferior, alrededor del rodillo y asciende nuevamente hacia la aguja.

Revise cada etiqueta de cordel a medida que enhebra el cordel. Asegúrese de que cada cordel vaya a la aguja correcta.

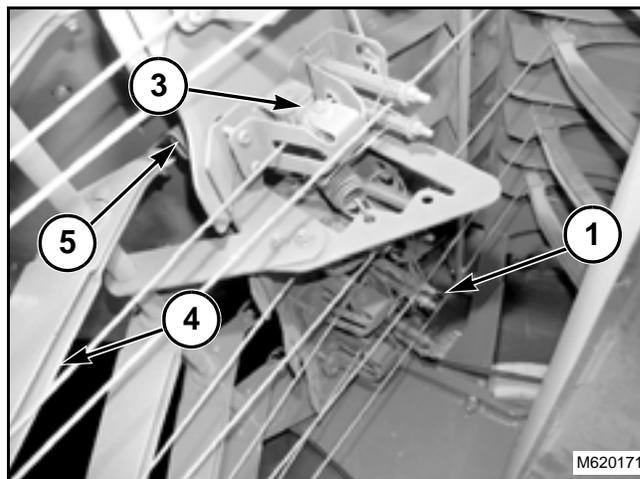


FIG. 31

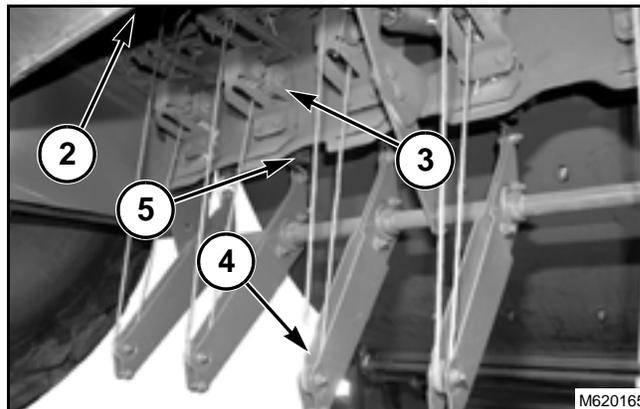


FIG. 32

Tendido de cordeles a las agujas

FIG. 33: Cada cordel sube desde un brazo de tensión inferior (1), entre resortes de tensión (2) y hacia una aguja (3). Cada cordel va por encima de un rodillo inferior (4), a través de la punta de una aguja y sube hacia adentro de la cámara de fardos. La flecha grande (A) señala hacia la parte delantera del enfardador.

Tire del cordel número 1 hacia la cámara de fardos y amárrelo al cordel del anudador uno.

Consulte en esta sección Enhebrado de los anudadores para obtener información sobre cómo enhebrar el cordel a través de los anudadores.

Revise cada etiqueta de cordel. Asegúrese de enhebrar el cordel correcto en la aguja correspondiente.

Repita estos pasos para enhebrar las agujas dos a cuatro. Asegúrese de que el cordel no se enrede en otro cordel entre la cajas de cordel y la guía de cordel del tensor de cordel (4).

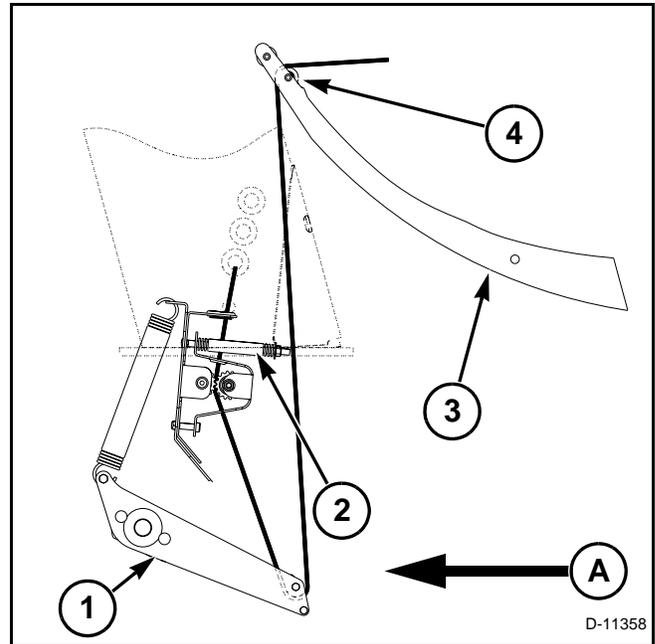
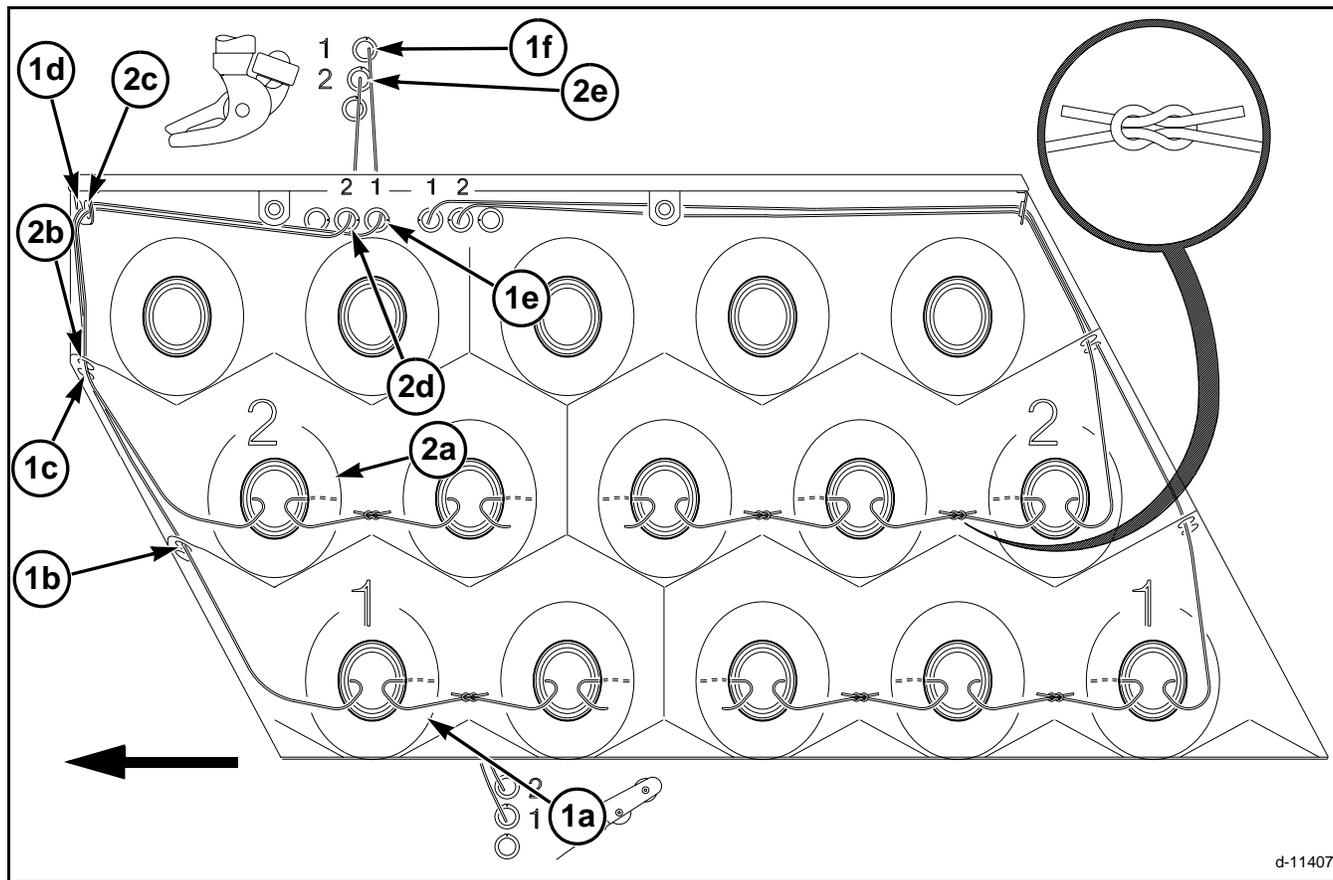


FIG. 33

Preparación

ENHEBRADO DE LOS ANUDADORES

Caja de cordel del lado izquierdo para anudadores



d-11407

FIG. 34

La flecha grande en la figura señala hacia la parte delantera del enfardador. El cordel para los anudadores se almacena en la parte delantera de la caja de cordel del lado izquierdo.

anudador No 1 . El cordel para el anudador uno está en la hilera inferior.

Tire del cordel desde el carrete de cordel de la parte delantera (1a). Marque el cordel con el número 1. Tire del cordel número 1 a través de la guía exterior (1b) por encima y por delante del carrete de cordel. Tire del cordel número 1 a través de la guía interior (1c) situada en la parte inferior de la hilera superior. Tire del cordel número 1 a través de la guía interior (1d) en la esquina.

Ponga el cordel número 1 a través de la guía (1e) en la parte superior de la caja de cordel del lado izquierdo.

Tire del cordel número 1 hacia arriba por detrás de la caja de cordel del lado izquierdo. Ponga el cordel número 1 a través de la guía (1e) por encima de la caja de cordel del lado izquierdo.

anudador No 2 . El cordel para el anudador dos está en la hilera central.

Tire del cordel desde el carrete de cordel de la parte delantera (2a). Marque el cordel con el número 2. Tire del cordel número 2 a través de la guía exterior (2b) por encima y por delante del carrete de cordel. Tire del cordel número 2 a través de la guía exterior (2c) en la esquina.

Ponga el cordel número 2 a través de la guía (2d) en la parte superior de la caja de cordel del lado izquierdo.

Tire del cordel número 2 hacia arriba por detrás de la caja de cordel del lado izquierdo. Ponga el cordel número 2 a través de la guía (2e) por encima de la caja de cordel del lado izquierdo.

NOTA: Las agujas y anudadores están numerados del uno al cuatro, desde el lado izquierdo al lado derecho del enfardador.

Caja de cordel del lado derecho para anudadores

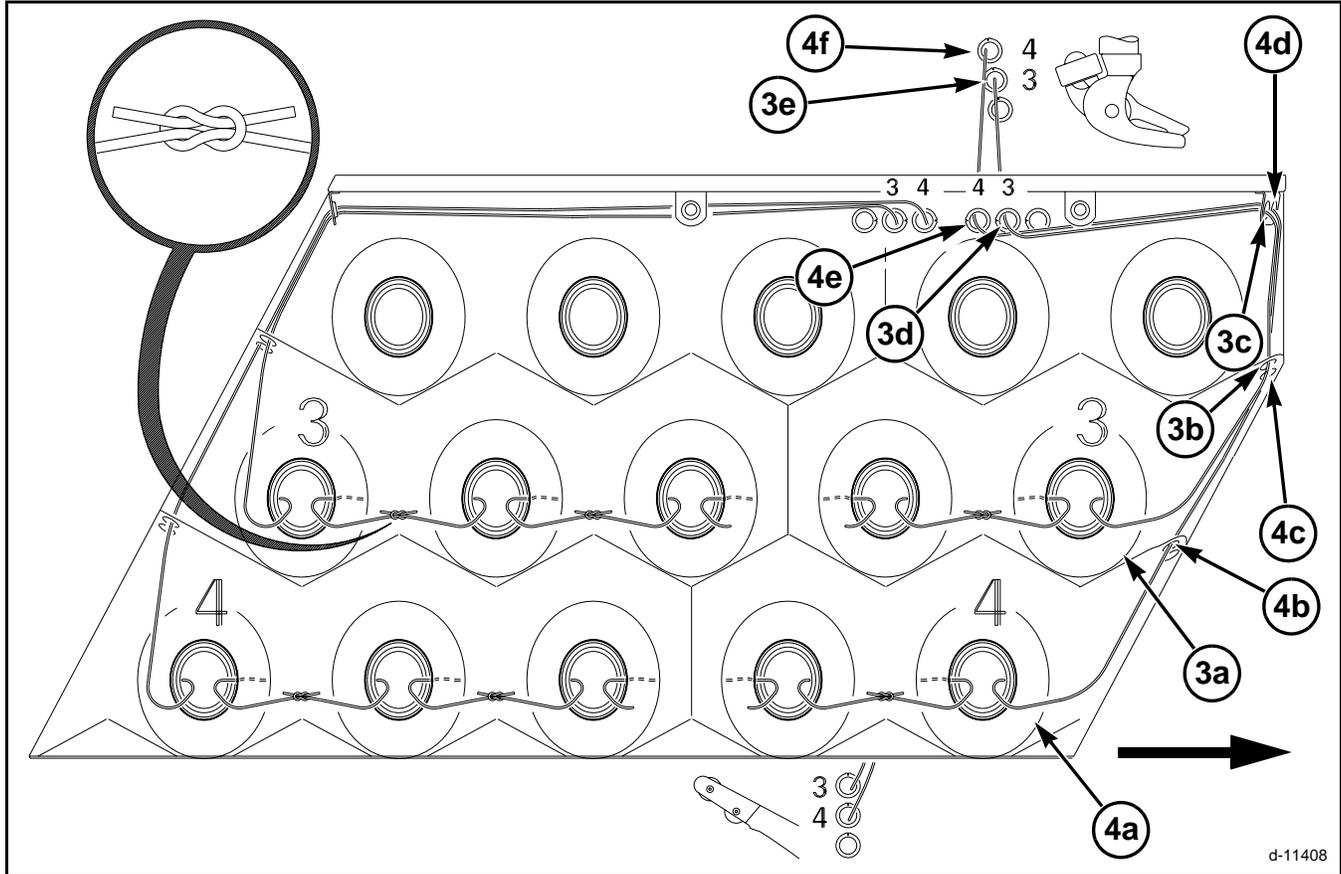


FIG. 35

La flecha grande en la figura señala hacia la parte delantera del enfardador. El cordel para los anudadores se almacena en la parte delantera de la caja de cordel del lado derecho.

anudador No 3. El cordel del anudador tres está en la hilera central.

Tire del cordel desde el carrete de cordel de la parte delantera (3a). Marque el cordel con el número 3. Tire del cordel número 3 a través de la guía exterior (3b) por encima y por delante del carrete de cordel. Tire del cordel número 3 a través de la guía exterior (3c) en la esquina.

Ponga el cordel número 3 a través de la guía (3d) en la parte superior de la caja de cordel del lado derecho.

Tire del cordel número 3 hacia arriba por detrás de la caja de cordel del lado derecho. Ponga el cordel número 3 a través de la guía (3e) por encima de la caja de cordel del lado derecho.

anudador No 4. El cordel del anudador cuatro está en la hilera inferior.

Tire del cordel desde el carrete de cordel de la parte delantera (4a). Marque el cordel con el número 4. Tire del cordel número 4 a través de la guía exterior (4b) por encima y por delante del carrete de cordel de la parte delantera. Tire del cordel número 4 a través de la guía interior (4c) situada en la parte inferior de la hilera superior. Tire del cordel número 4 a través de la guía interior (4d) en la esquina.

Ponga el cordel número 4 a través de la guía (4e) en la parte superior de la caja de cordel del lado derecho.

Tire del cordel número 4 hacia arriba por detrás de la caja de cordel del lado derecho. Ponga el cordel número 4 a través de la guía (4f) por encima de la caja de cordel del lado derecho.

NOTA: Las agujas y anudadores están numerados del uno al cuatro, desde el lado izquierdo al lado derecho del enfardador.

Preparación

Tendido de cordeles del anudador hacia el área del anudador en el lado izquierdo

FIG. 36: Los cordeles del anudador en el lado izquierdo para los anudadores uno y dos salen de la caja de cordel del lado izquierdo, e ingresan al área del anudador del enfardador.

El cordel del anudador uno pasa a través de la guía superior (1). El cordel del anudador dos pasa a través de la guía central (2).

IMPORTANTE: Asegúrese de que ningún cordel se enrede alrededor de otro cordel entre la caja de cordel del lado izquierdo y las guías de cordel de los tensores de cordel.

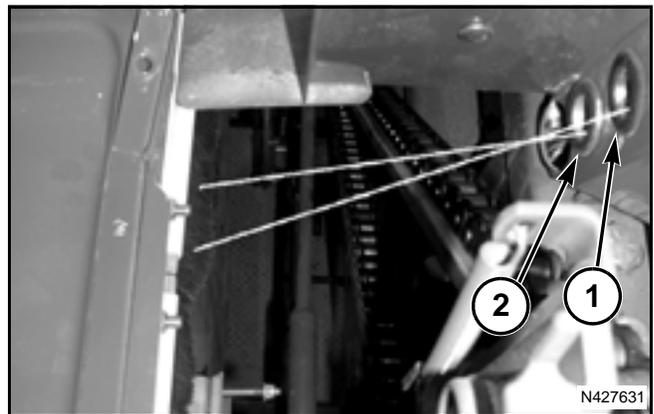


FIG. 36

Tendido de cordeles del anudador hacia el área del anudador en el lado derecho

FIG. 37: Los cordeles del anudador en el lado derecho para los anudadores tres y cuatro salen de la caja de cordel del lado derecho e ingresan en el área del anudador del enfardador.

El cordel del anudador tres pasa a través de la guía central (1). El cordel del anudador cuatro pasa a través de la guía superior (2).

IMPORTANTE: Asegúrese de que ningún cordel se enrede alrededor de otro cordel entre la caja de cordel del lado derecho y las guías de cordel de los tensores de cordel.

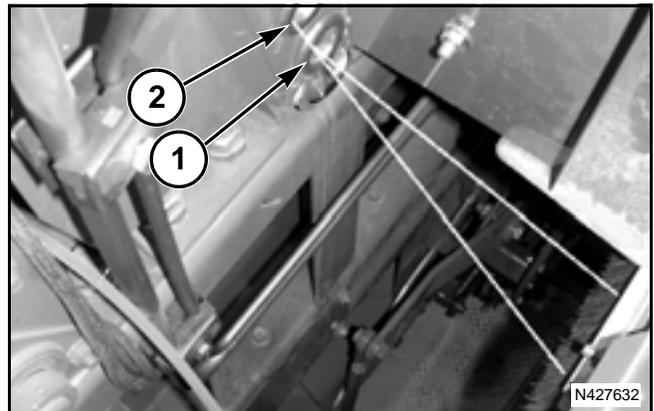


FIG. 37

Tensores de caja de cordel para los anudadores

FIGS. 38–39: Los cordeles del anudador en el lado izquierdo pasan a través de un tensor (1) justo dentro del área del anudador en el lado izquierdo.

Los cordeles del anudador en el lado derecho pasan a través de un tensor (2) justo dentro del área del anudador en el lado derecho.

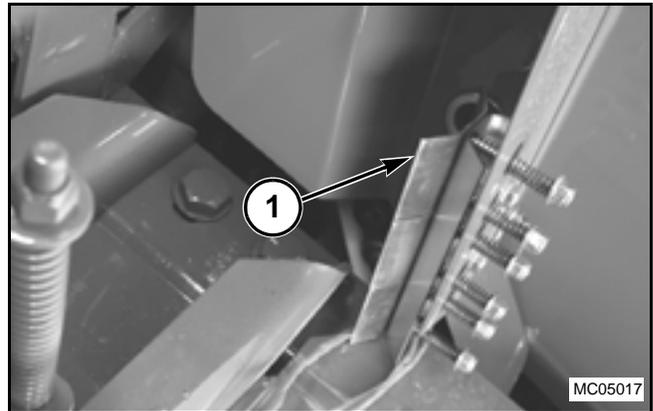


FIG. 38

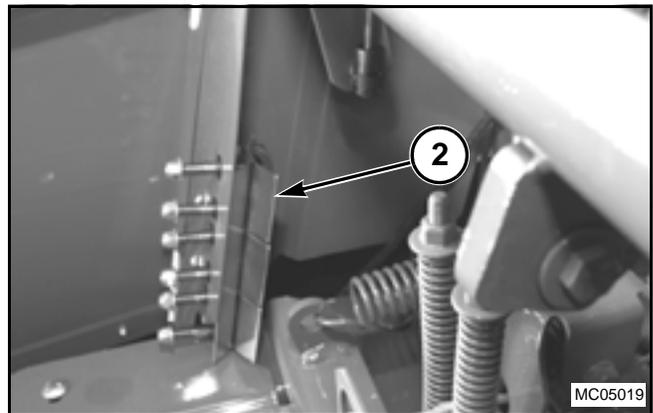


FIG. 39

Preparación

Enhebrado de los anudadores

FIGS. 40–41: La flecha grande señala hacia la parte delantera del enfardador.

Asegúrese de que las guías de cordel del tensor de cordel superior estén situadas en el orificio del lado derecho para los anudadores uno y dos y en el orificio del lado izquierdo para los anudadores tres y cuatro. Las guías de cordel superior deben estar situadas correctamente para mantener el cordel centrado en los rodillos del tensor.

Los cordeles para los anudadores del lado derecho tres y cuatro, van a través del lado derecho del enfardador. El cordel en la guía central (1) va al tensor de cordel superior tres (2). El cordel en la guía superior (3) va al tensor de cordel superior cuatro (4).

Luego, enhebre el tensor de cordel superior uno (5) y dos (6).

Enhebre los cordeles hacia arriba y por detrás del eje de la uñeta (7). Tienda los cordeles hacia arriba y por encima del rodillo (8) en cada brazo de tensión superior (9).

Tienda los cordeles desde los brazos de tensión superiores hacia abajo y a través de los brazos de tensión y alrededor del rodillo en el extremo de los brazos de tensión.

Revise cada etiqueta de cordel a medida que enhebra el cordel. Asegúrese de que cada cordel vaya al anudador correcto.

Tienda los cordeles desde el área del anudador hacia la cámara de fardos para encontrarse con los cordeles del área de la aguja.

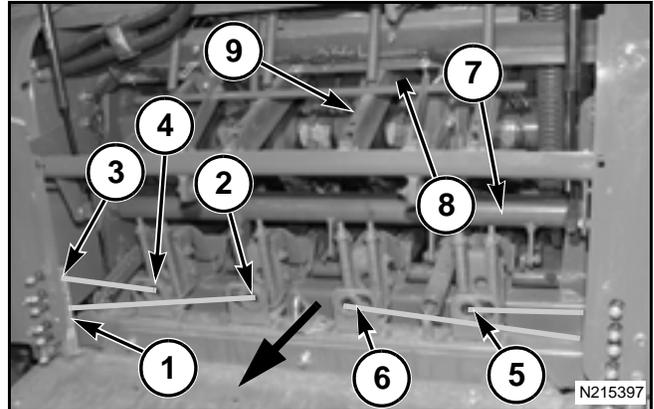


FIG. 40

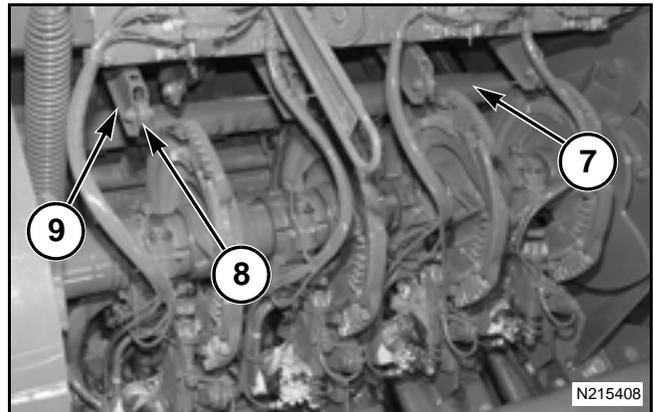


FIG. 41

AMARRE DE LOS CORDELES DE LA AGUJA Y DEL ANUDADOR

FIG. 42: Tienda los cordeles (1) desde las agujas hacia arriba a través de la cámara de fardos. Amarre los cordeles de la aguja a los cordeles del área del anudador. Revise cada cordel para asegurarse de que cada vez se amarran los cordeles correctos.

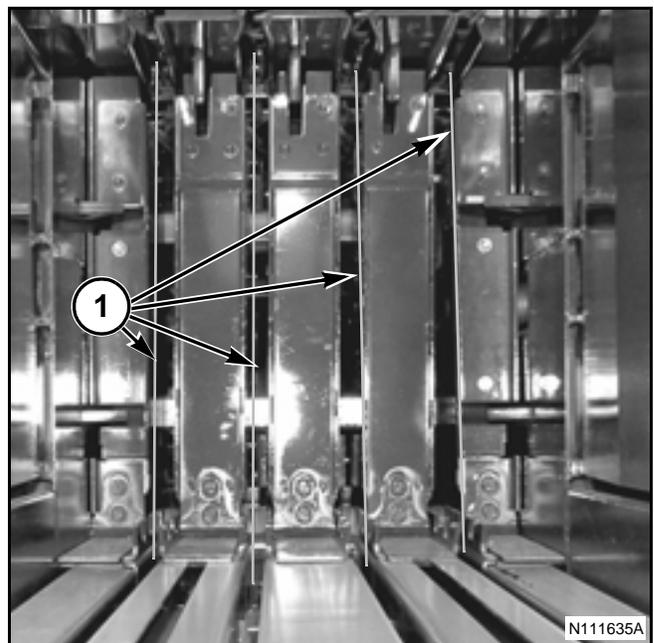


FIG. 42